

Specifiche di prova

Tutti i prodotti AMP FASTON sono provati in modo rigoroso nei nostri laboratori. Le prove vengono eseguite nelle condizioni di applicazione più difficili; i terminali AMP FASTON soddisfano, e spesso superano, tutti i requisiti tecnici previsti per le applicazioni industriali. I diagrammi di questa pagina sintetizzano i risultati delle prove eseguite dall'AMP. Il termine "temperatura del terminale" si riferisce alla temperatura dell'ambiente aumentata dell'incremento dovuto alla conduzione elettrica, in condizioni normali di funzionamento o di sovraccarico.

Aumento di temperatura

Caduta di tensione

L'aumento di temperatura e la caduta di tensione sono molto contenute. Superano tutti i requisiti di sicurezza e mostrano una stabilità notevole anche durante prove di lunga durata. La **Figura ①** mostra la corrente in funzione dell'aumento di temperatura con conduttori di sezione diversa. La **Figura ②** mostra la massima temperatura ambiente in funzione della corrente con conduttori di sezione diversa (ulteriori informazioni sono disponibili a richiesta). La **Figura ③** mostra i risultati del test di variazione termica nel tempo di 3200 ore. Anche queste prove di lunga durata mostrano buoni risultati di caduta di tensione e di aumento di temperatura.

Resistenza alla ossidazione ed alla corrosione

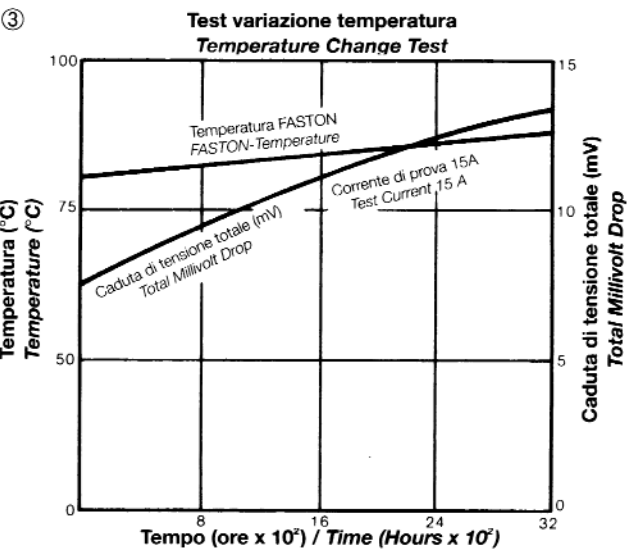
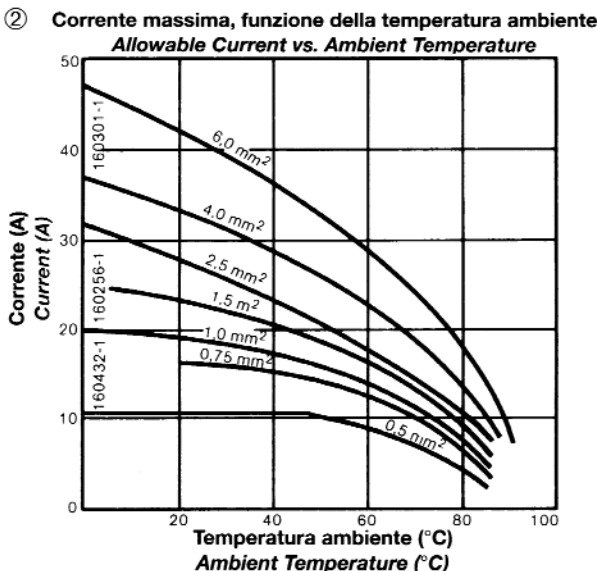
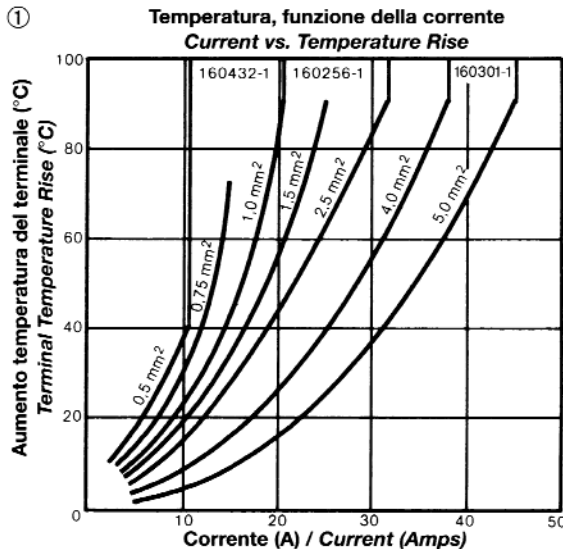
Il contatto perfetto, tra le pareti interne delle alette di aggraffatura e il conduttore, protegge la connessione dalla corrosione e dalla ossidazione; il controllo della qualità della terminazione è garantito dalle attrezzature di aggraffatura opportunamente calibrate. La finitura del terminale assicura cadute di tensione e basso aumento della temperatura.

Forza di sfilamento del conduttore

Normalmente la forza necessaria per sfilare il conduttore aggraffato è da 70% a 100% maggiore della forza richiesta per disconnettere la connessione FASTON; pertanto i requisiti di sicurezza sono ampiamente rispettati.

Resistenza alle vibrazioni

Le alette di aggraffatura sull'isolante dei contatti AMP FASTON assicurano una resistenza elevata alle vibrazioni, che sollecitano l'area di terminazione.



Test Specifications

All AMP FASTON products are rigorously and extensively tested in our testing laboratories. The testing is done under the hardest application conditions; AMP FASTON connectors meet all the requirements set for each individual product, in some cases even exceeding these requirements. The following figures give a survey of various tests AMP has made. More details on request. Where the term "termination temperature" is used, it refers to the ambient temperature plus the temperature rise of the terminal during normal or overload conditions.

Temperature Rise and Millivolt Drop

The temperature rise and millivolt drop characteristics are the lowest in the industry. They exceed all safety requirements and exhibit extreme stability during extended time tests. **Figure ①** shows the current vs. temperature rise at different wire diameters. The allowable ambient temperature vs. allowable current at different wire diameters can be seen in **Figure ②** (additional information on request).

Figure ③ shows the results of a temperature change test of 3200 hours. Even these extreme tests show good results with temperature and voltage drop.

Resistance to Oxidation and Corrosion

Intimate contact between the inner barrel walls and conductor surfaces plus their becoming an almost homogenous mass when subjected to the controlled dimensions of the matched crimping tool results in inhibition of corrosion and oxidation. Long life operation with low temperature and low millivolt drop is further assured by the quality of plating used on the terminal itself.

Tensile Strength

Normally the tensile strength is 70% to 100% greater than the force required to disconnect the tab from the receptacles. Therefore this satisfies most safety requirements.

Vibration Resistance

The insulation support of AMP FASTON contacts fully insures reliable vibration resistance in the crimp area.

For further information, please consult DIN 46249, part 1 (specifications and tests).

Contatti

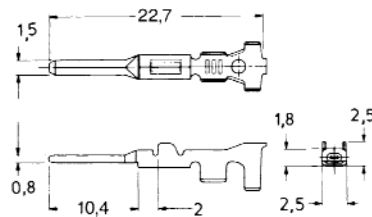
Materiale e finitura

Contatto maschio:

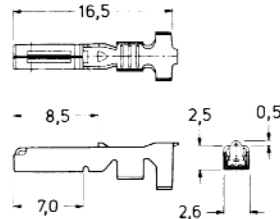
Ottone pre-stagnato

Contatto femmina:

Bronzo fosforoso pre-stagnato



Contatto maschio
Tab Contact



Contatto femmina
Receptacle Contact

Contacts

Material and Finish

Tab contact:

Brass, pre-tin plated

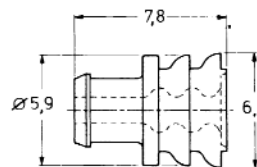
Receptacle contact:

Phosphor bronze, pre-tin plated

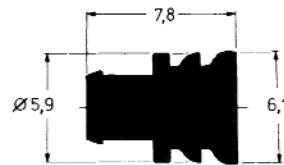
Sezione del conduttore Wire Size Range mm ²	Diametro isolante Insulation Dia. mm	P/N/Part Nos.					
		Contatto maschio Tab Contact		Contatto femmina Receptacle Contact		Handzange Hand Tool	
		Bobina Strip Form	Pezzi sciolti Loose Piece	Bobina Strip Form	Pezzi sciolti Loose Piece	Corpo Basic Hand Tool	Matrici Die Set
0.3-0.5	1.4-1.7	282404-1	183036-1	282403-1	183035-1	785353-1	785360-1
1.0-1.5	1.8-3.3	282109-1	183024-1	282110-1	183025-1	785353-1	785360-1
2.5	3.3 max.	282465-1	-	282466-1	-	-	-

Gommini

Gommino passacavo e tappo per cavità



Gommino passacavo
Single wire seal



Tappo per cavità
Cavity plug

Sealing

Single wire seal and Cavity plug

Diametro isolante Insulation Dia. mm	Materiale/Material	P/N/Part Nos.	
		Gommino passacavo (colore) Single Wire Seal (Color)	Tappo per cavità (colore) Cavity Plug (Color)
1.4-1.7	Gomma silicosa/Silicon rubber	281934-4 (verde/green)	282081-1 (rosso/red)
1.8-2.4	Gomma silicosa/Silicon rubber	281934-2 (giallo/yellow)	282081-1 (rosso/red)
2.6-3.3	Gomma silicosa/Silicon rubber	281934-3 (rosso/red)	282081-1 (rosso/red)